

新船液货舱内部,工人们在十层楼高的空间内完成焊接。



沪东中华造船长兴岛基地内,单个船坞内有多艘大型船同时在造。



造船第一步——抓取钢板切割下料。



沪东中华同时在建24艘,任务排满至2029年 第60艘LNG船月底交付

沪东中华造船第60艘LNG船——天山号即将交付,静待远航。

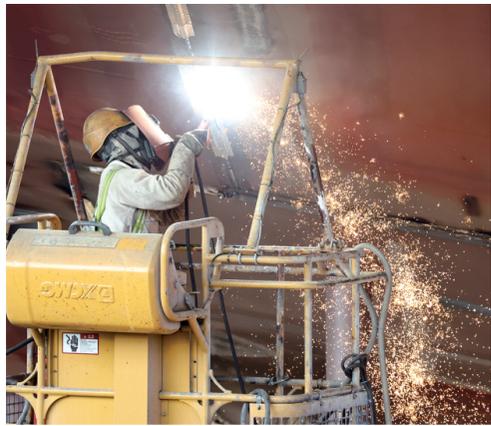
新年伊始,中国船舶集团旗下沪东中华造船(集团)有限公司长兴岛新厂区一派繁忙,在建船舶停满船坞,单个船坞内便有4艘船同时在建;待交付的船披上彩妆屹立于码头,内部忙着进行设备调试;加工车间内机器轰鸣、火花四起,工人和机器人协作默契,将一片片钢板加工成分段组件,周而复始形成闭环。

目前,沪东中华厂区同时在建LNG(Liquefied Natural Gas,即液化天然气,简称LNG)船达到创纪录的24艘,手持LNG船订单50多艘,生产任务已排满至2029年。自2008年交付中国首艘大型LNG船以来,沪东中华本月底即将交付第60艘LNG船。LNG船作为造船工业“皇冠上的明珠”,技术含量高、建造难度大,堪称衡量国家造船实力的核心标杆之一。

沪东中华的领先,源于全链条自主创新与全球独有的综合能力,背后是各环节的工人们形成合力。44岁的沪东中华技能带头人、大国工匠张冬伟深耕LNG船股瓦焊接领域二十余年,直面这项世界难度最高的焊接技术挑战。股瓦钢薄如牛皮纸,最薄处仅0.7毫米,需在零下163摄氏度极低温环境下保持密封,一条焊缝出现针眼大小的漏点便可能引发爆炸,被称为“在鸡蛋壳上玩火”。一艘LNG船的股瓦钢焊接总长超130公里,其中13公里特殊位置焊缝需手工完成,张冬伟焊接3.5米焊缝便要耗时5小时,全程屏息凝神、一气呵成,绝不允许一丝停顿。他经手的焊缝始终保持零泄漏纪录,被称为“钢板绣花师”,还先后带出100余名复合型股瓦焊工,为LNG船建造事业培育了坚实的人才梯队。

在国际市场激烈竞争中,沪东中华同样彰显硬核实力。2024年一举斩获卡塔尔能源公司24艘27.1万立方米超大型LNG船订单,创造全球最大单笔造船订单纪录,在卡塔尔“百船计划”中累计承接36艘订单,以合同金额和载气量均居全球船企首位。2025年,沪东中华交付11艘LNG船,创造LNG船年度交付量中国纪录。其中17.4万立方米“远海绿洲”号LNG船建造周期仅16个月,创造了全球同型LNG船最快建造纪录,标志着中国在LNG船这一顶尖制造领域实现了从“跟跑”到“领跑”的飞跃。

本报记者 李茂君 摄影报道 扫码看视频



船体焊接作业,火花四溅。



“大国工匠”张冬伟(左一)和徒弟切磋边角股瓦钢焊接要领。



AI+未来制造中心进行各项新技术的融合转化实验。



协同默契。



加工车间内机器轰鸣,一片繁忙。