



船上装备信号基站,确保全球航行不断网。



过水门仪式庆祝“爱达·花城号”顺利出坞。



船内设计融入中式风格,兼具实用性与文化感。

## 国产大型邮轮“从有到优”

3月20日,春分恰逢“龙抬头”,我国造船业再传捷报。

第二艘国产大型邮轮“爱达·花城号”在上海外高桥造船有限公司顺利出坞,标志着我国国产大型邮轮建造事业迈向“从有到优”的跃升,高端装备制造能力持续实现新跨越。

作为我国自主建造的高端船舶,“爱达·花城号”在首艘“爱达·魔都号”的基础上实现全面升级改造,综合性能与乘客体验全面提升。该船总吨位超14万吨,总长341米、宽37.2米,设有2130个客房,可容纳5200多名乘客,堪称一座移动的“海上城市”。计划5月底试航、年底前正式交付,交付后将依托广州母港常态化运营国际航线。

中国船舶外高桥造船邮轮项目部部长韦胜圣介绍,与首艘国产邮轮相比,“爱达·花城号”总长增加17米多,总吨位提升0.64万吨,客房数量增加,更重点优化了舱内设计与布局,公共区域面积扩大逾8000平方米,中庭面积翻倍,同时新增多种套房房型,进一步提升了乘客的居住与休闲舒适度。此外,该船还深度融入海上丝路、岭南风情等多元文化元素,以“花卉”为设计主线,兼顾实用性与文化感,实现了功能与体验的双重升级。

作为“造船工业皇冠上的明珠”,大型邮轮精密高效的系统集成背后,是无数技术细节的精准把控与协同发力。整船使用零部件超过2500万个,相当于“复兴”号高铁零部件数量的13倍。中船集团外高桥造船邮轮项目部主任王华峰介绍,零部件需精准对接、无缝集成,小到一颗螺丝,大到核心动力设备,每一个环节都容不得丝毫偏差。外高桥造船依托首艘邮轮建造经验,采用数字孪生技术,构建全流程三维模型,将4700多公里长的电缆、数千个设备模块的安装位置精准定位。

在关键技术把控上,“爱达·花城号”破解了大型邮轮减振降噪、重量控制、安全返港三大世界级难题,让精密制造贯穿建造全流程。该船采用3至4毫米厚的薄板材料,船体形变控制在毫米级,室内噪声控制在49分贝以下,划分1000多个事故分区,确保紧急情况下可安全返港。

当前,我国造船业国际市场份额已连续13年保持第一,“爱达·花城号”的出坞,进一步提升了我国在全球高端造船市场的竞争力,为全球大型邮轮建造提供了“中国方案”。业内人士表示,“爱达·花城号”建造的技术突破和效率提升,直观反映了我国造船行业向高技术、高价值船舶转型的成效。

本报记者 李茂君 摄影报道 扫码看视频



中外建造专家密切协作精益求精。



邮轮设有2130间客房,新增多种套房房型,可容纳5200多名乘客。



公共中庭面积较“爱达·魔都号”显著扩大,融合新艺术风格与岭南文化元素,提升空间通透感与观赏性。



整船最复杂区域——151空调站涉及10多个系统,科幻感十足。



“爱达·花城号”完成出坞后,将转入码头建造调试阶段,为后续5月底试航做准备。



工人在切割空调出风口部件。